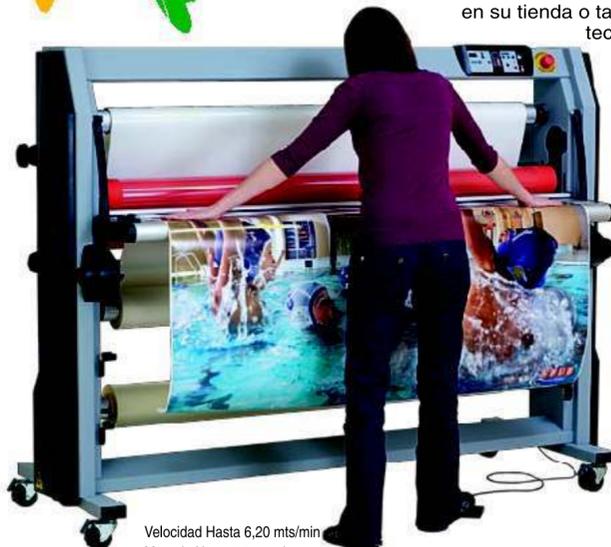


ARKANE 1650

Laminadora - Encapsuladora a una cara con rodillo superior regulable en temperatura hasta 180°C

- Laminación a una cara con o sin papel protector
- Laminación a una cara y adhesivado simultáneos
- Encapsulación a una cara con alta temperatura
- Aplicación de papel transportador
- Fondeados de color usando vinilos de color
- Montaje de paneles de hasta 50 mm. de grueso

Diseñada y Producida en Francia, esta nueva laminadora encajará perfectamente en su tienda o taller gracias a su tecnología y diseño



Velocidad Hasta 6,20 mts/min
Montaje Hasta 50 mm de grosor.
Laminadora de alto rendimiento con rodillo superior calefactado de 30 a 180°C.



ARKANE 1650



Con los nuevos ejes ligeros con sistema auto-blocante, ahorrará tiempo cambiando el film. No se requieren herramientas a diferencia de sistemas que utilizan anillos de bloqueo o ejes pivotantes que usan gran espacio detrás de la máquina. Los ejes porta-rollos pueden ser usados en cualquier posición de la máquina y en ambos sentidos de giro.



5 ejes portarrollos y un eje rebobinador suministrados con la máquina



Almacene fácilmente hasta 4 rollos de material en el pedestal de la máquina.



Montaje, las placas mantienen su rigidez después de pasar por los rodillos. Bobinado, las impresiones pueden ser fácilmente bobinadas en el rebobinador incluido.



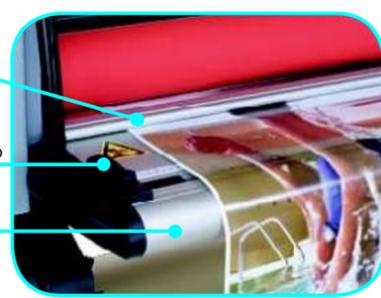
La máquina ocupa un mínimo espacio dejando libre el acceso para cargar y retirar los rollos de laminado.

Todos los ajustes son de fácil acceso. Todos los ajustes de tensión se mantienen cuando se cambia el material de laminado.

Fácil inserción de las imágenes gracias a la guía de material impreso.

Guía escuadra para el procesamiento de paneles rígidos en serie

Gruesa bandeja de entrada con borde redondeado para evitar daños a las impresiones durante la laminación. La graduación en la bandeja de entrada, coincide con la graduación de los ejes.



La máquina se entrega con una bandeja de metal con el fin de reducir el desperdicio de material y ahorrar tiempo cuando se carga el film en la laminadora



La apertura de rodillos hasta 50 mm, ofrece un amplio rango de usos, incluso si usted no dispone de un sistema de impresión plano en su taller.

el ajuste de presión monitorizado electrónicamente garantiza una difusión uniforme de la presión en las zonas de contacto del rodillo.



Operación "Rollo a Rollo"

Un eje puede ser usado como soporte de material para el suministro de impresiones en serie. Las impresiones pueden ser enrolladas en un tubo de cartón (57 o 76 mm. de diámetro) si se desea. Este eje puede ser colocado en una de los soportes de almacenamiento o en una posición libre en la máquina para preservar sus impresiones del polvo o suciedad antes de la laminación, una vez laminadas, las impresiones pueden ser enrolladas en un nuevo eje cuando han salido unos pocos centímetros del rodillo, después, deben tomarse las medidas de seguridad oportunas hasta el próximo proceso de acabado.



Con el fin de proteger los rodillos de laminado cuando no se utiliza una cuchilla apropiada, un cutter de seguridad es entregado con la máquina. La calidad de sus trabajos de laminación y su inversión estarán preservados durante años.



La bandeja de entrada de material es pivotante y se levanta totalmente dejando un completo y seguro acceso a la máquina mientras se carga el film. En esta posición superior, la marcha del motor está desconectada, previniendo al operario de cualquier daño durante la operación de carga.

Asesoramiento de los expertos de KALA

Nuestra experiencia en la ingeniería y la excelente calidad del material utilizado en nuestros rodillos ofrece la posibilidad de trabajar a muy alta velocidad (6,2 m / min). Un mayor diámetro del rodillo conlleva necesariamente un mejor resultado de laminación. Hemos de elegir un rodillo del mejor acero con un diámetro adecuado, pero con un determinado espesor. Cubrimos los rodillos con materiales poliméricos mediante un molde de alta dureza y de acuerdo a una forma estudiada por nuestros ingenieros para garantizar que las impresiones pueden ser traccionadas a través de la máquina perfectamente, incluso para tiradas largas de impresión.

Una vez activado, el pedal multifunción le permite iniciar el laminado, dejando sus manos libres para introducir grandes impresiones. Si no se activa, el pedal le permite parar el motor sin necesidad de usar el panel de control principal.



Seguridad y Laser Óptico

El operario trabaja con total seguridad con 4 niveles de protección:

- Rayo láser visible delante del rodillo, el motor para cuando se corta el haz de luz.
- Seguridad automática, cuando la bandeja de entrada de material se encuentra levantada, el motor queda desconectado.

2 pulsadores de emergencia fácilmente accesibles en la parte frontal y trasera de la máquina, si uno de estos pulsadores es activado, el botón de rearme en el panel principal lo indica destellando en rojo, solicitando el desbloqueo del pulsador y reactivación del sistema.

La máquina también utiliza un aviso sonoro indicando que se va a iniciar en pocos segundos el modo de operación inversa de marcha



Panel de control

Todas las funciones de la máquina están centralizadas en un comprensible y fácil de usar panel de control. Idealmente posicionado es de muy fácil acceso.



Selección de temperatura de trabajo y memorización de parámetros de trabajo.

Elevación de rodillo superior con escala digital y ajuste de Presión con escala luminosa.

Ajuste de velocidad, adelante, paro y atrás, con indicación mediante escala luminosa. Reactivación de seguridad de la máquina.

Botón de encendido y botón de selección del pedal. Cuando la máquina se apaga, el rodillo superior se levanta automáticamente con el fin de proteger los rodillos.

Especificaciones

			ARKANE 1650
Montaje hasta 50 mm (2")	10 velocidades	Diámetro de 23 cms, para rollos de 100 mts.	
Máximo grosor de placa + documento	50 mm (2")		
Máximo ancho de trabajo	171 cm (67")		
Máxima anchura del film	165 cm (64")		
Máxima longitud de rollos de laminado	50 / 100 m (diámetro máximo 23 cm/9")		
Diámetro de los rodillos	máximo 114 mm (4.4")		
Temperatura del rodillo superior	30 a 180°C en incrementos de 5°C		
Tiempo de calentamiento (de 20°C a 40°C)	7 minutos		
Numero de ejes autoblocantes suministrados	5 + 1 eje del rebobinador		
Velocidad ajustable mts/min.	desde 0,3 a 6,3		
Velocidad ajustable pies/min.	desde 0,9 a 21		
Consumo W.	1800		
Voltaje	230 ó 110 V / 50-60 Hz		
Amperaje	8A/230 V ó 16 A/110V		
Dimensiones de la máquina (cm)	La 206 x An 82 x Al 153		
(pulgadas)	La 81" x An 32" x Al 60"		
Peso neto de la máquina.	210 kg (462 lbs)		
Dimensiones de embalado de la máquina. (cm)	La 213 x An 93 x Al 170		
(pulgadas)	La 84" x An 37" x Al 66"		
Peso de la máquina embalada	260 kg (573 lbs)		
Garantía	1 año		
Fabricada en Francia, certificado CE en cumplimiento con Directivas de Compatibilidad Electromagnética OEM.	?		

El sistema de enrollado "Rollo a Rollo" se entrega de serie con la máquina



Carretera de Castilla 950, bajo A
15570 Naron (A Coruña)
671815063 info@inkromatic.com
www.inkromatic.com

